

Jahresbericht 2008

JHV - Donnerstag 05. März 2009

Gasthaus Lehmeier Bad Salzuflen, Retzen-Grastrup

Tätigkeitsbericht 2008

25. Februar Jahreshauptversammlung Hotel Maritim, Bad Salzuflen, mit den Gästen:
Hrytsuk, Parlamentspräsident von Wolhynien,
Dr. Sidor, Chefarzt Gebietskrankenhaus Lutzk,
Prof. Bozhydarnyk, Rektor staatl. techn. Universität Lutzk und
Landrat Friedel Heuwinkel, Kreis Lippe - Schirmherr des Vereins.
- 25.-28. Febr. Informationsbesuche der ukrainischen Gäste in den Universitäten Bielefeld, Paderborn und der Industrie- und Handelskammer Bielefeld.
- 17.-29. Mai Jahresfahrt in die Ukraine mit Besuch der Hauptstadt Kiew mit 28 Teiln. In Lutzk Studentenauswahl durch Vorstand für Praktikum 2008 in OWL.
- 6.-20. Sept. Informationsbesuch von 8 Deutsch-Pädagogen in verschiedensten Bildungseinrichtungen sowie Berlinbesuch (Bundestag); Unterbringung bei Horst Garthoff im Haus „Melanie“.
1. Okt-30. Nov. Studentenhospitanz in den kommunalen Verwaltungen, Banken und Industriefirmen in den Kreisen Herford u. Detmold für 21 Studenten. Abschiedsabend mit Gasteltern und Vereins-Mitgliedern am 26. Nov. in der Gaststätte Lehmeier, Grastrup. Verabschiedung erfolgte durch unseren Bad Salzufler Bürgermeister Dr. Honsdorf.
4. Nov. Benefizkonzert des Luftwaffenmusikkorps 3 Münster im Stadttheater Herford mit dem ukrainischen Männerquartett "Accord" der Lessya-Ukrainka-Universität aus Lutzk.
- 3.-8. Nov Informationsbesuch des Rektorats der staatl. Lessya-Ukrainka-Universität Lutzk. Prof. Igor Kotsan mit Delegation zu Kontaktgesprächen in den Universitäten Bielefeld und Paderborn, Besuch der Fa. Wincor Nixdorf in Paderborn:
6. Nov. Konzert des Männerquartett "Accord" der Lessya-Universität und einem Lichtbildervortrag über die Ukraine-Reise 2008 von Carsten Mathes im „Best Western Hotel Ostertor“.
29. Nov.-10. Dez. Konzertreihe des 22 köpfigen Oranta-Chores aus Lutzk, hier in der Region OWL, mit 20 Auftritten. Unterbringung im Haus „Melanie“ bei Frau Kienke und im städt. Sportlerheim.

Unseren weiteren Aktivitäten 2008

Humanitäre Hilfen:

2 LKW-Ladungen mit 80 Einzelzimmermobiliar der BfA-Klinik von Bad Salzuflen zur Wiederverwendung für Studenten Wohnheime der staatl. techn. Lessya-Universität Lutzk.

1 LKW Ladung mit Krankbetten, Nachttischen, Bettwäsche etc. vom Klinikum Detmold und der Bundeswehr für das Gebietskrankenhaus in Lutzk, Bibliothek aus der "Stiftung Okuniewski" mit 3.600 Bänden für die germanistische Fakultät der Lessya-Universität Lutzk.

Zusammenstellung aller Hilfslieferungen von 1996-2009 (**Febr.**)

100 LKW-Ladungen (incl. Febr. 09) - siehe Hilfe-Bilanz in der Anlage

Vereinsarbeit:

6 Vorstandssitzungen

84 Mitglieder, per 31.12. 2008

Korporative Mitglieder: Hochschule OWL und Verband deutscher Soldaten, Bez. Detmold

Öffentlichkeits- und Pressearbeit: Siegfried Huss

Internetbetreuung: Webmaster Carsten Mathes

Teilnahme an Veranstaltungen:

Prof. h.c. K.-H. Krog zum "Tag der Ukraine" am 16. Juni 2008 im Bundestag mit Staatsminister Dr. h.c. Gernot Erler, MdB vom Auswärtigen Amt und Frau Dr. Bärbel Kofler, MdB.

Ergebnisse: Gelegenheit zur Vorstellung des Vereins und zukünftiger Kontaktpflege

Prof. h.c. K.-H. Krog am 8.Febr.2009 "Forum Deutschland - Ukraine" im Auswärtigen Amt, Berlin. Ergebnisse: Gespräche mit der ukrainischen Botschafterin Frau Natalia Zarudna und dem deutschen Botschafter für die Ukraine, Herrn Dr. Hans Jürgen Heimsoeth, sowie dem Staatsminister Dr. h.c. Gernot Erler, sowie der Vorstellung unseres Vereins vor dem „Forum“.

Vorgesehene Aktivitäten 2009

1. Ende März: Kontaktgespräche mit dem Rektorat der staatl. techn. Universität und der Hochschule OWL –Fachbereiche Bauwesen/Architektur, Umwelt und Natur sowie Logistik
2. 30.März: Patenschaftsgespräch der Gesamtschule Friedenstal Herford und dem Rektorat des deutschsprachigen Gymnasiums Nr. 4 in Lutzk, unter der Leitung der Rektoren Alexander Myschkowez, Lutzk und Alexander Scheck, Herford
3. April/Mai: Humanitäre Hilfe mit dem vorgesehenen Ausbau von 80 Einzelzimmer-einrichtungen der BfA-Klinik, Bad Salzuflen, für die Studentenwohnheime der techn. Universität Lutzk bestimmt.
4. Ende Mai: Prof. Dr. Reiner Körfer besucht Lutzk – vorgesehen wieder Herzoperationen im Gebietskrankenhaus in Lutzk. Übergabeakt der Okuniewski-Bibliothek an die Lessya-Universität durch Frau Okuniewski.
5. 29.-30.Mai: Einladung der Vertreter der Gebietsverwaltung zum 20 jährigen Patenschaftsjubiläum des Kreises Lippe mit Kaunas/Litauen - mögliches Gespräch zum Antrag auf Partnerschaft zwischen Lippe und Wolhynien (Antrag wurde im Januar 2009 gestellt) - Datum
6. 22.Aug.-5.Sept.: Informationsbesuch der Deutsch-Pädagogen, sofern das Goethe-Institut zur Finanzierung beiträgt
7. 12.-24.Sept. Jahresfahrt in die Ukraine über Krakau, Hohe Tatra, Karpaten und Lemberg nach Lutzk - Zurück über Warschau. In Lutzk Vorstellung der Studenten für die Hospitanz, diesmal erstmalig im Januar-Februar 2010
8. Vorweihnachtszeit: Erneute Einladung einer Musikgruppe bedarf noch der Überlegung im Vorstand.
9. 2009: Gestellung eines Rettungswagen durch den Kreis Lippe für das Gebietskrankenhaus in Lutzk nach erfolgter Genehmigung durch die Regierung in Kiew.
10. Vorplanung 2010: Das Luftwaffenmusikkorps Münster bietet erneut, zugunsten der Ukrainehilfe, ein Benefizkonzert in Bad Salzuflen für Monat Mai 2010 an.

- Wir bedanken uns auch für das aufmerksame Lesen unserer Bilanz -